

招 标 文 件

招标项目名称：2023 年年度紧固件招标

招标编号：V13-V2023092

石家庄国祥运输设备有限公司

2023 年 08 月 11 日

招 标 文 件 目 录

第一部分： 招标邀请

第二部分： 招标概况

第三部分： 投标人须知

第四部分： 开标、评标

第五部分： 招标产品的规格及要求

附 件： 投标文件格式

- | | |
|------------------|-----|
| 1. 投标书格式 | 附件一 |
| 2. 投标资格文件 | 附件二 |
| 3. 法人代表授权书 | 附件三 |
| 4. 近 3 年同类物资用户清单 | 附件四 |
| 5. 开标一览表 | 附件五 |
| 6. 技术要求响应表 | 附件六 |
| 7. 投标商务条款偏离表 | 附件七 |
| 8. 《质量技术协议》落实承诺函 | 附件八 |

第一部分 招 标 邀 请

石家庄国祥运输设备公司招标小组对本单位所需的2023年年度紧固件具组织网上公开招标。

- 1、 招标项目名称： 2023 年年度紧固件
- 2、 标书发出时间： 2023-08-11
- 3、 标书发出形式： 网上发布。
- 4、 投标书截止日期； 2023-08-22
- 5、 定于 2023-08-22 上午 09:00 在石家庄国祥运输设备公司会议室公开开标。
- 6、 评标、定标方式：石家庄国祥运输设备公司邀请有关专家、领导议标定标。
- 7、 投标地点：石家庄国祥运输设备有限公司
- 8、 招标机构资料：

招标方名称：石家庄国祥运输设备有限公司

地 址：河北省石家庄市高新区裕华东路 375 号

邮 编： 050035

联 系 人：刘源

电 话：0311-89912586

开户行：中国建设银行股份有限公司石家庄新华支行

帐号：1300165108050505945

第二部分 招标概况

设备名称	2023 年年度紧固件
招标书编号	V13-V2023092
设备主要 技术规格	需符合样本/技术条件要求
数 量	6857897 个 (数量暂估, 此招标有效 1 年, 1 年内不再招标)
主要用途	年度空调机组用
交 货 期	按照国祥通知计划执行
招 标 说 明	投标方需为我司合格供应商; 满足技术要求, 可以投标

第三部分 投 标 人 须 知

A 投 标 方

1. 合格投标方的范围

□1.1 凡满足招标方技术协议的招标方的合格供应商或已经向招标方提供合格样品的投标方均可参加投标。

□1.2 代理商投标，应有货源证明或制造商的有效委托书，否则将被拒绝投标。

投标方应遵守国家法律、法规和条例。

2. 投标方式

2.1 投标方做为招标方的合格供方可通过邮寄或到现场投标的方式进行报价。

2.2 非合格供方需先送样，进行合格供方的评定后才可批量供货。

3. 投标费用

3.1 无论投标过程中的作法和结果如何，投标方自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

4. 投标保证金：投标方在交纳投标书前须向招标方交纳 20000.00 元（大写：贰万元正）投标保证金。（现金交纳或银行汇款均可）。在招标方有应付款的投标方可用书面形式要求用应付账款代替投标保证金。

如果中标方撤销、毁标、弃标，招标方将对投标保证金予以没收。

对于未中标的投标方，招标方尽快返还投标保证金。

对于中标的投标方，原则上签订合同正常交货后，且应付账款大于保证金时，保证金退回。同等金额的履约保证金从应付款扣留，交付完毕后正常支付。

B 招标文件

5. 招标文件

5.1 招标文件由招标文件总目录所列内容组成。

5.2 投标方应仔细阅读招标文件的全部内容，不按招投文件的要求提供的投标文件和资料，可能导致废标。

5.3 本项目虽然是公开招标，原则上按国际公开招投标方式方法进行。程序简化并不等于内容简化，请各投标方予以重视。

6. 招标文件的澄清

6.1 投标方对招标文件如有疑点要求澄清，或认为有必要与招标方进行技术交流，请在 **23年08月21日**前书面提出，可用传真形式通知招标方，招标方将视情况确定技术交流的方式，澄清结果以书面形式予以答复。如未收到答复将视为默认。

6.2 招标文件的招标解释权归招标方所有。

7. 招投标文件的修改

7.1 在投标截止时间前，招标方无论处于自己的考虑，还是出于对投标方提问的澄清，均可对招标文件用补充文件的方式进行修改。

7.2 对招标文件的修改，将以书面、传真形式通知拟邀请投标的各方。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标方有同样的约束力。

7.3 为使投标方有足够的时间按招标文件的修改要求考虑修正投标文件，招标方可酌情推迟投标的截止日期和开标日期。

C 投标文件

8. 投标计量单位

8.1 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用国家法定计量单位。

9. 投标文件的组成

9.1 投标书内容包括：

9.1.1 投标函

9.1.2 开标一览表

9.1.3 投标书附件

9.2 资格证明文件，内容包括：

9.2.1 营业执照（复印件）

9.2.2 法人代表授权书。

9.2.3 企业质量体系认证证书（复印件）。

9.2.4 投标方认为有必要提供的文件、资料。

9.2.5 凡是机组所用物料投标方必须和国祥签订质量技术协议，投标时提供本项目的《质量技术协议》落实承诺函。

9.2.6 其他《招标综合评分表》中提到的证明文件。

10. 投标报价

10.1 投标报价为：物资运送到招标方库房的总价格，报价要包括：包装费、运输费、税费(13%)等各种费用之和；报价格式为紧固件的单个报价。并请提供阶梯报价。

10.2 订制品应提供 LCC 成本。

10.3 投标文件，无论投标单位是否中标，其投标文件恕不退还。

10.4 投标文件的有效期为自开标之日起 15 个日历日。

11. 投标文件的签署及规定

11.1 投标文件应填写单位全称，同时加盖印章。

11.2 投标文件必须由法人代表或授权代表签署。

11.3 投标文件中投标书一式两份，其中正本一份。如果正本与副本不符，以正本为准。

D 投标文件的递交

12. 投标文件的密封及标记

12.1 投标文件应密封装袋，封皮上写明招标编号、招标项目名称、投标方名称、并注明“开标时启封”字样。

12.2 资格证明文件可单独袋装，也可随投标其他文件一同装袋。

12.3 投标文件封皮上应写明投标单位的名称、地址、联系人、联系方式（固定、移动电话、传真）。

13. 投标文件的修改和撤回

13.1 投标以后，如投标方提出书面修改或撤标要求，在投标截止时间前送达招标方的，招标方可以予以接受，但不退还投标文件。

13.2 投标方修改投标文件的书面材料，须密封送达招标方，同时应在封套上标明“开标时启封”字样。

13.3 撤回投标书应以书面的样式通知招标方。

13.4 当投标方文件不能按时送达招标方时，可与招标方联系在特定的时间发送扫描电子版投标文件（有签字盖章）或传真件。

第四部分 开标及评标

14. 开标

14.1 招标方按招标文件规定的时间开标。由招标小组组织有关方面的专家、领导组成的评标委员会进行评标。

14.2 根据评标需要，招标方届时请投标方派代表进行答疑、询标。

15. 评标方法

15.1、中标原则：依《招标综合评分表》执行，得分最高者中标。

15.2、定标：

15.2.1 评标结束后，由招标小组综合招标得分集体决定最终中标者及中标数量。

15.2.2 没有向招标方供货经历的投标方须提供先送样品，经招标方检验、试验合格并由招标方对投标方进行资格能力调查后方可小批量供货。

16. 评标过程保密要求

16.1 开标之后，直到授予投标方合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标方和其他无关人员透露。

16.2 在评标期间，投标方企图影响招标方的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

17. 中标通知

17.1 在投标有效期内，招标方以书面形式通知所选定的中标方，通知以电话、邮件等形式，但需要随以书面确认。

17.2 当中标方与招标方（买方）签订供货合同后，招标方将向其他投标方发出（电话、传真、邮件等方式）落标通知。招标方对落标方不作落标

原因的解释。

17.3 中标项目不得转包，如有转包招标方有权取消中标方资格，并对其后续投标资格产生影响。

18. 签订合同

18.1 中标方应按中标通知书规定的时间、地点与买方（签订供货合同，否则，按开标后撤回投标处理。

18.2 投标文件, 中标方的投标文件及评标过程中有关澄清文件均应作为供货合同不可分割的组成部分。

19. 评标费用

19.1 本项目不收中标服务费。

20. 投标方应随投标文件提供 3 年来销售同类物资的用户资料。

商务合同主要条款

21. 结算方式：云信或商业承兑付款。

22. 合同名称、型号规格、供货范围、数量、交货期、交货地点按招标书第五部分内容执行。

23. 本项目在交货期内合同总额(不含税)不得变更, 不受国家政策性调价或市场物价变化的影响, 并作为最终结算的唯一依据。

24. 付款方式:

货到需方验收合格后, 需方在 6 个月内凭供方开具的 13% 增值税专用发票, 以云信或商业承兑方式进行付款。

25. 质量服务保证期从交车验收合格之日起算 36 个月。

26. 涉及到海外调试或者产品发生故障需要中标方提供协助或技术支持

的，中标方应积极配合，必要时需安排人员到海外现场配合。

27. 中标方违约责任：

27.1 如中标方延期交货：每逾期一天支付给招标方合同金额 1.5%。为违约金，并须承担由此造成招标方无法向其客户按期交货承担的违约赔偿金；逾期达到 10 天后，招标方有权解除本合同，并要求中标方支付合同金额 50 %的违约金。

27.2 如中标方产品质量不符合需方验收标准：招标方有权退货或换货，中标方需配合招标方需求退回已支付的货款，或为其重新提供合格产品。同时中标方须承担上述 27.1 款的责任。

27.3 因中标方产品质量问题给招标方造成损失时，中标方需对招标方赔偿，赔偿上限为合同总额的 100%。

27.4 当中标方产品质量给招标方的客户造成损失招致索赔或罚款时，招标方有权扣除中标方质保金或解除采购合同，中标方还应当承担招标方因此向用户支付的所有赔偿金及重新采购多支付的费用。

27.3 在违约责任解决前招标方有权停止向中标方付款。

27.4 中标方在质保期内未履行保修责任的，招标方有权扣除全部质保金，并选择其他方对产品进行维修，所发生的费用由中标方承担。

28. 合同/订单变更

28.1 如最终用户订单（合同）变更牵涉到本次招标产品，招标方书面通知中标方，中标方在接到招标方通知后，应配合进行相应变更，并按照招标方的要求提前或延后交付，招标方无需额外支付费用。

28.2 如最终用户终止订单/合同，招标方有权变更相应招标产品采购数量或终止采购，相应变更由招标方在不低于交货周期的时间前以书面方式通

知中标方，中标方须配合进行相应变更，招标方无需额外支付费用。

28.3 中标方在产品质量保证期届满后，需随时以最优惠的价格提供该产品及该产品使用的易损件/消耗性材料，并保证该产品备品备件 5 年内及时供应，如有变更需提前通知需方，以保障车辆运营维修的要求。

第五部分 招标配件的技术要求及供货要求

序号	名称	型号	单位	数量	交货时间	备注
1	十字槽盘头 自攻螺钉	GB/T845 ST2. 9*22 A2-20H	个	400	依国祥计划交货	
2	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M3*8 A2-70	个	336	此招标有效 1 年，1 年内不再招标	
3	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M3*14 A2-70	个	474		
4	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M3*16 A2-70	个	200		
5	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*8 A2-70	个	13856		
6	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*10 A2-70	个	4284		
7	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*12 A2-70	个	37650		
8	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*14 A2-70	个	6648		
9	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*16 A2-70	个	11768		
10	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*30 A2-70	个	2096		
11	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*45 A2-70	个	310		
12	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M5*12 A2-70	个	150290		

13	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M5*12 A2-70	个	384		
14	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*16 A2-70	个	48666		
15	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*20 A2-70	个	2368		
16	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*12 A2-70	个	1208		
17	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*16 A2-70	个	34601		
18	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*20 A2-70	个	26660		
19	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M8*20 A2-70	个	8400		
20	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M5*16 A2-70	个	1584		
21	十字槽盘头自攻螺钉	GB/T845 ST2.5*8 Q235 镀锌	个	4316		
22	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*12 A2-70	个	22936		
23	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*10 A2-70	个	20		
24	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*8 A2-70	个	4460		
25	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M2.5*12 A2-70	个	800		
26	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*20 A2-70	个	5920		
27	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*35 A2-70	个	232		
28	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*25 A2-70	个	1232		
29	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*10 A2-70	个	19354		
30	螺钉组	GB9074.4 M4*10 SUS304 (CS4112N37)	个	184		

31	螺钉组	GB9074.4 M4*16 SUS304 (CS4112N40)	个	72		
32	十字槽沉头 螺钉	GB/T819.2 M6*20 A2-70	个	2904		
33	内六角圆柱 头螺钉	GB/T70.1 M3*8 A2-70	个	1446		
34	十字槽沉头 螺钉	GB/T819.2 M6*16 A2-70	个	32		
35	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M5*45 A2-70	个	192		
36	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M5*10 A2-70	个	364		
37	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M3*10 A2-70	个	9930		
38	内六角平圆 头螺钉	GB/T70.2 M5*12 A2-70	个	15152		
39	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M4*25 A2-70	个	1944		
40	十字槽盘头 螺钉	GB/T818 M6*25 A2-70	个	4928		
41	螺钉	UNC #4-40 X 5/16	个	384		
42	十字槽沉头 螺钉	GB/T819.2 M4*12 A2-70	个	8		
43	内六角圆柱 头螺钉	GB/T70.1 M6*25 A2-70	个	1364		
44	六角头不脱 出螺钉	GB/T838 M6*20 A2-70	个	3278		
45	六角头不脱 出螺钉	GB/T838 M8*25 A2-70	个	9580		
46	十字槽沉头 自攻螺钉	GB/T846 ST3.5x19 镀锌 钝化	个	150		
47	内六角沉头 螺钉	GB/T70.3 M5*12 A2-70	个	336		
48	内六角圆柱 头螺钉	GB/T70.1 M3*6 A2-70	个	12262		

49	内六角平圆头螺钉	GB/T70.2 M6*20 A2-70	个	4480		
50	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*12 A4-80	个	168		
51	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M6*10 A2-70	个	4788		
52	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*16 A2-70	个	11064		
53	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*12 A2-70	个	4088		
54	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*30 A2-70	个	7200		
55	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*50 A2-70	个	2976		
56	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*10 A2-70	个	2672		
57	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*10 A2-70	个	9680		
58	螺钉组	GB9074.4 M3*8 SUS304	个	5772		
59	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M3*25 A2-70	个	1760		
60	圆柱头内六角螺钉	DIN912 M4*8	个	1440		
61	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M8*30 A2-70	个	1808		
62	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M5*20 A2-70	个	784		
63	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M5*10 A2-70	个	1216		
64	内六角平端紧定螺钉	GB/T77 M8*12 A2-70	个	3500		
65	内六角平圆头螺钉	GB/T70.2 M6*25 A2-70	个	576		
66	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*35 A2-70	个	384		

67	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*20 A2-70	个	576		
68	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*25 A2-70	个	1124		
69	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*30 A2-70	个	1364		
70	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*10 A4-80	个	264		
71	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*12 A4-80	个	96		
72	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*10 A4-80	个	1064		
73	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*30 A4-80	个	24		
74	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*16 A4-80	个	1276		
75	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*20 A4-80	个	1528		
76	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*20 A4-80	个	1008		
77	十字槽盘头螺钉	ISO7045 M5*35 A4-80	个	266		
78	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*16 A4-80	个	2408		
79	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*35 A4-80	个	1036		
80	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*35 A4-80	个	1640		
81	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*25 A2-70	个	41		
82	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M5*20 A2-70	个	874		
83	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M6*25 A2-70	个	172		
84	螺栓	GB/T5782 M10*35 A4-80	个	64		

85	十字槽小盘头螺钉	GB/T823 M4*25 A2-70	个	288		
86	六角头螺栓	GB/T5783 M5*12 A2-70	个	16620		
87	六角头螺栓	GB/T5783 M5*16 A2-70	个	10556		
88	六角头螺栓	GB/T5783 M5*25 A2-70	个	224		
89	六角头螺栓	GB/T5783 M6*12 A2-70	个	25104		
90	六角头螺栓	GB/T5783 M6*16 A2-70	个	273541		
91	六角头螺栓	GB/T5783 M6*20 A2-70	个	165630		
92	六角头螺栓	GB/T5783 M6*25 A2-70	个	11920		
93	六角头螺栓	GB/T5783 M6*30 A2-70	个	772		
94	六角头螺栓	GB/T5783 M6*35 A2-70	个	1632		
95	六角头螺栓	GB/T5783 M8*16 A2-70	个	3040		
96	六角头螺栓	GB/T5783 M8*20 A2-70	个	246084		
97	六角头螺栓	GB/T5783 M8*25 A2-70	个	76482		
98	六角头螺栓	GB/T5783 M8*30 A2-70	个	9968		
99	六角头螺栓	GB/T5783 M8*40 A2-70	个	6		
100	六角头螺栓	GB/T5783 M8*45 A2-70	个	11132		
101	六角头螺栓	GB/T5783 M8*50 A2-70	个	16216		
102	六角头螺栓	GB/T5783 M10*16 A2-70	个	196		

103	六角头螺栓	GB/T5783 M10*20 A2-70	个	7540		
104	六角头螺栓	GB/T5783 M10*25 A2-70	个	27168		
105	六角头螺栓	GB/T5783 M10*30 A2-70	个	5960		
106	六角头螺栓	GB/T5783 M10*35 A2-70	个	1113		
107	六角头螺栓	GB/T5783 M10*40 A2-70	个	6220		
108	六角头螺栓	GB/T5783 M10*45 A2-70	个	42		
109	六角头螺栓	GB/T5783 M10*50 A2-70	个	4594		
110	六角头螺栓	GB/T5783 M10*60 A2-70	个	374		
111	六角头螺栓	GB/T5783 M10*80 A2-70	个	3400		
112	六角头螺栓	GB/T5783 M10*100 A2-70	个	1360		
113	六角头螺栓	GB/T5783 M12*35 A2-70	个	9016		
114	螺栓	GB30 M12*70 SUS304	个	384		
115	六角头螺栓	GB/T5783 M3*12 A2-70	个	324		
116	六角头螺栓	GB/T5783 M4*14 A2-70	个	620		
117	六角头螺栓	GB/T5783 M4*20 A2-70	个	1238		
118	六角头螺栓	GB/T5783 M4*12 A2-70	个	7482		
119	六角头螺栓	GB/T5783 M8*90 A2-70	个	2736		
120	六角头螺栓	GB/T5783 M6*50 A2-70	个	1872		

121	内六角沉头螺钉	GB/T70.3 M8*20 A2-70	个	40		
122	六角头螺栓	GB/T5783 M8*60 A2-70	个	768		
123	六角头螺栓	GB/T5783 M4*8 A2-70	个	1712		
124	六角头螺栓	GB/T5783 M12*25 A2-70	个	70		
125	六角头螺栓	GB/T5783 M16*40 A2-70	个	872		
126	六角头螺栓	GB/T5783 M8*55 A2-70	个	992		
127	六角头螺栓	GB/T5783 M6*14 A2-70	个	3564		
128	六角头螺栓	GB/T5783 M4*35 A2-70	个	720		
129	六角头螺栓	GB/T5783 M5*20 A2-70	个	5842		
130	六角头螺栓	GB/T5783 M6*10 A2-70	个	16790		
131	六角头螺栓	GB/T5783 M10*70 A2-70	个	1584		
132	六角头螺栓	GB/T5783 M5*30 A2-70	个	2		
133	六角头螺栓	GB/T5783 M12*120 A2-70	个	60		
134	六角头螺栓	GB/T5783 M4*10 A2-70	个	1604		
135	六角头螺栓	GB/T5782 M12*100 A2-70	个	120		
136	六角头螺栓	GB/T5783 M6*40 A2-70	个	224		
137	六角头螺栓	GB/T5783 M12*45 A2-70	个	4784		
138	六角头螺栓	GB/T5783 M12*60 A2-70	个	12		

139	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M10*45 A2-70	个	84		
140	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*80 A2-70	个	336		
141	六角头螺栓	GB/T5783 M4*30 A2-70	个	128		
142	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M6*25 A2-70	个	1674		
143	六角头螺栓	GB/T5783 M8*25 A4-70	个	16		
144	六角头螺栓	GB/T5783 M8*20 A4-80	个	1736		
145	六角头螺栓	GB/T5783 M6*20 A4-70	个	16		
146	六角头螺栓	GB/T5783 M6*16 A4-80	个	4753		
147	六角头螺栓	GB/T5783 M10*55 A2-70	个	120		
148	六角头螺栓	GB/T5783 M8*70 A2-70	个	256		
149	六角头螺栓	GB/T5783 M8*35 A2-70	个	2592		
150	六角头螺栓	GB/T5783 M6*18 A2-70	个	1380		
151	六角头螺栓	GB/T5783 M12*20 A2-70	个	320		
152	六角头螺栓	GB/T5783 M5*10 A2-70	个	184		
153	六角头螺栓	GB/T5783 M6*60 A2-70	个	48		
154	六角头螺栓	GB/T5783 M6*55 A2-70	个	1640		
155	六角头螺栓	GB/T5783 M4*12 A4-80	个	1854		
156	六角头螺栓	GB/T5783 M5*12 A4-80	个	2994		

157	六角头螺栓	GB/T5783 M5*20 A4-80	个	1216		
158	六角头螺栓	GB/T5783 M8*35 A4-80	个	456		
159	六角头螺栓	GB/T5783 M8*50 A4-80	个	1012		
160	六角头螺栓	GB/T 5783 M12*55 A4-80	个	200		
161	六角头螺栓	GB/T 5783 M4*16 A2-70	个	6588		
162	六角头螺栓	ISO4017 M16*35 A2-70	个	440		
163	螺栓	ISO 4017 M8×30 A2-70	个	442		
164	螺栓	ISO 4017 M6×45 A2-70	个	34		
165	内六角沉头螺钉	GB/T70.3 M5*12 A4-70	个	48		
166	六角螺母	GB/T6170 M3 A2-70	个	26328		
167	六角螺母	GB/T6170 M4 A2-70	个	17472		
168	六角螺母	GB/T6170 M5 A2-70	个	22064		
169	六角螺母	GB/T6170 M6 A2-70	个	90752		
170	蝶形螺母	GB/T62.1 M6 A2-70	个	300		
171	六角法兰面螺母	GB/T6177 M6 A2-70	个	275276		
172	六角螺母	GB/T6170 M8 A2-70	个	78432		
173	六角法兰面螺母	GB/T6177 M8 A2-70	个	238256		
174	六角螺母	GB/T6170 M10 A2-70	个	47821		

175	六角螺母	GB/T6170 M12 A2-70	个	9016		
176	蝶形螺母	GB/T62.1 M5 A2-70	个	64		
177	锁紧螺母	GB889-86 M8 SUS304	个	400		
178	六角螺母	GB/T6170 M8 Q235	个	168		
179	六角薄螺母	GB/T6173 M16*1.5 A2-035	个	6046		
180	六角薄螺母	GB/T6173 M12*1.5 A2-035	个	50		
181	螺母 (2020.11.1 2新项目禁 用)	GB6173-86 M14 SUS304	个	288		
182	六角螺母	GB/T6170 M8 A4-80	个	3448		
183	六角法兰面 螺母	GB6177-86 M8 SUS316	个	700		
184	六角法兰面 螺母	GB/T6177 M6 A4-80	个	3216		
185	六角薄螺母	GB/T6173 M16*1.5 A4-040	个	951		
186	六角螺母	GB/T6170 M3 A4-80	个	120		
187	六角螺母	GB/T6170 M6 A4-80	个	5930		
188	六角螺母	GB/T6170 M5 A4-80	个	1840		
189	六角螺母	GB/T6170 M4 A4-80	个	4730		
190	盖形螺母	螺母 GB/T 923 M6	个	16		
191	六角薄螺母	GB/T6172.1 M8 A2-035	个	8		
192	六角螺母	GB/T6170 M10 A4-80	个	2299		

193	六角法兰面螺母	GB/T6177 M8 A4-80	个	1008		
194	六角螺母	GB/T6170 M12 A4-80	个	1050		
195	大垫圈	GB/T96.1 4 A2	个	82719		
196	大垫圈	GB/T96.1 5 A2	个	51670		
197	大垫圈	GB/T96.1 6 A2	个	481200		
198	大垫圈	GB/T96.1 8 A2	个	370248		
199	大垫圈	GB/T96.1 10 A2	个	54371		
200	大垫圈	GB/T96.1 12 A2	个	19014		
201	平垫圈	GB/T97.1 3 A2	个	29906		
202	平垫圈	GB/T97.1 4 A2	个	50972		
203	平垫圈	GB/T97.1 5 A2	个	203158		
204	平垫圈	GB/T97.1 6 A2	个	194906		
205	平垫圈	GB/T97.1 8 A2	个	44840		
206	平垫圈	GB/T97.1 10 A2	个	13824		
207	平垫圈	GB/T97.1 12 A2	个	7196		
208	平垫圈	GB/T97.1 16 A2	个	1664		
209	大垫圈	GB/T96.1 3 A2	个	21188		
210	平垫圈	GB/T97.1 3 A4	个	384		

211	平垫圈	GB/T97.1 4 A4	个	5048		
212	平垫圈	GB/T97.1 5 A4	个	9834		
213	平垫圈	GB/T97.1 6 A4	个	11052		
214	平垫圈	GB/T97.1 8 A4	个	2600		
215	大垫圈	GB/T96.1 10 A4	个	362		
216	大垫圈	GB/T96.1 8 A4	个	5880		
217	大垫圈	GB/T96.1 4 A4	个	4005		
218	平垫圈	GB/T97.1 10 A4	个	2037		
219	大垫圈	GB/T96.1 5 A4	个	7731		
220	弹簧垫圈	GB93 3 A2	个	28986		
221	弹簧垫圈	GB93 4 A2	个	89582		
222	弹簧垫圈	GB93 5 A2	个	224356		
223	弹簧垫圈	GB93 6 A2	个	435305		
224	弹簧垫圈	GB93 8 A2	个	280192		
225	弹簧垫圈	GB93 10 A2	个	37152		
226	弹簧垫圈	GB93 12 A2	个	14352		
227	弹簧垫圈	GB93 16 A2	个	264		
228	CS 不锈钢弹垫	NF E25-511 5 SUS304	个	89872		

229	CS 不锈钢弹垫	NF E25-511 4 SUS304	个	42038		
230	CS 不锈钢弹垫	NF E25-511 3 SUS304	个	21802		
231	CS 不锈钢垫圈	NF E25-511 6 SUS304	个	216815		
232	CS 不锈钢垫圈	NF E25-511 8 SUS304	个	120608		
233	CS 不锈钢垫圈	NF E25-511 10 SUS304	个	20857		
234	弹簧垫圈	GB93 14 A2	个	444		
235	CS 不锈钢弹垫	CS, 3-6-0.5, NF E 25-511 SUS304	个	5648		
236	CS 不锈钢弹垫	CS, 4-8-0.8, NF E 25-511 SUS304	个	8274		
237	CS 不锈钢弹垫	CS, 5-10-1.0, NF E 25-511 SUS304	个	1736		
238	CS 不锈钢弹垫	CS, 6-12-1.2, NF E 25-511 SUS304	个	12528		
239	CS 不锈钢弹垫	CS, 10-20-1.6, NF E 25-511 SUS304	个	288		
240	弹簧垫圈	GB93 3 A4	个	360		
241	弹簧垫圈	GB93 4 A4	个	8449		
242	弹簧垫圈	GB93 5 A4	个	16341		
243	弹簧垫圈	GB93 6 A4	个	38480		
244	弹簧垫圈	GB93 8 A4	个	5964		
245	弹簧垫圈	GB93 10 A4	个	2763		
246	CS 垫圈	NF E 25-511-12	个	26		

247	不锈钢抽芯铆钉(全钢651用)	Φ3.2*7 SUS304	个	218222		
248	不锈钢抽芯铆钉(除芯外为SUS304)	Φ3.2*7	个	161029		
249	不锈钢拉铆钉	Φ3.2*9 SUS304	个	75278		
250	铝拉铆钉	Φ3.2*9	个	1570		
251	抽芯铆钉	QBF 4.8*10 SUS304	个	49242		
252	不锈钢封闭式抽芯铆钉	GB12615 4*10 SUS304	个	2616		
253	不锈钢抽芯铆钉(除芯外为SUS304)	Φ3.2*4.8	个	4464		
254	封闭式抽芯铆钉	GB12615 Φ3.2*7 SUS304	个	80		
255	不锈钢沉头抽芯铆钉	GB12617.4 Φ3.2*9	个	41894		
256	不锈钢抽芯铆钉	Φ3.2*11 SUS304	个	8472		
257	封闭型抽芯铆钉	Φ4*8 SUS304 GB12615	个	9272		
258	封闭型抽芯铆钉	Φ4.8*12 SUS304 GB12615	个	33966		
259	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ6.4*10 (SUS304)	个	832		
260	铝封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ3.2*7 (5056)	个	1152		
261	铝封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ3.2*10 (5056)	个	3304		
262	抽芯铆钉	Φ4.8*9 SUS304	个	13476		
263	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ6.4*13 (SUS304)	个	31432		

264	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 3.2*11 SUS304	个	87144		
265	封闭型平圆头抽芯铆钉	GB/T 12615.3 3.2*8	个	3684		
266	封闭型沉头抽芯铆钉	GB/T 12616.1 3.2*8	个	2304		
267	铝环槽铆钉 (2022年5月13日新项目停用)	Q/YSVF8 QLH Φ 6.4*4	个	4		
268	铝全封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ 4.8*12	个	201746		
269	铝全封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ 4.8*14	个	1548		
270	铝封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 4.8*11 (5056)	个	4188		
271	铝合金双鼓型抽芯铆钉	H2BS Φ 4.8*15(圆头)	个	5650		
272	铝合金双鼓型抽芯铆钉	H2BS2 Φ 4.8*14(沉头)	个	3040		
273	六角身小沉头不锈钢铆接螺母	M6 P/N:3434 806 0025	个	5760		
274	吊环	GB825-88 M10 SUS304	个	1120		
275	镀锌大平垫	GB96 12	个	6300		
276	镀锌平垫	GB96-85 8	个	336		
277	镀锌弹垫	GB93 8	个	168		
278	不锈钢开口销	2*16 SUS304	个	306		
279	开口销	GB91-86 Φ 4*20	个	227		
280	开口销	GB91-86 2*20	个	27476		

281	螺栓	GB5783-86 M12*40 Q235-A	个	2100		
282	弹簧垫圈	GB93-87 12 Q235-A	个	6630		
283	螺栓	GB5783-86 M12*50 Q235-A 8.8 级	个	1260		
284	钻尾丝	GB/T15856.4-2002 ST5.5*45	个	1742		
285	钻尾丝	GB/T15856.4-2002 ST5.5*100	个	4647		
286	螺母	NF E 25-409 Zn10/C/Fe	个	288		
287	开口销	GB91-86 Φ 2*30 Q235	个	1248		
288	钻尾丝	GB/T15856.4-2002 ST5.5*70	个	12756		
289	十字槽盘头 自攻螺钉	GB 845-85 ST4.8*16-F-H SUS304	个	316		
290	蝶形螺栓	M6*16 SUS304	个	22		
291	尼龙锁紧厚 螺母	DIN 982 M10 A2-70	个	2604		
292	开口销	GB/T91 Φ 3*20 SUS304	个	144		
293	锁紧螺母	GB/T889.1 M10 A2-70	个	554		
294	开口挡圈	GB896-86 5 SUS304	个	2250		
295	开口销	GB91-86 Φ 1.6*14 SUS304	个	81		
296	手拧螺钉	K68M0005	个	288		

技术要求需满足国祥产品图纸上各项要点

附件一

投 标 书

石家庄国祥运输设备公司：

我们收到贵单位_____的招标文件,经研究我单位决定参加投标,兹授权_____ (代表姓名) 为全权代表,参加贵单位组织的本次招投标活动。为此：

- 1、 提供投标须知规定的全部投标文件；
- 2、 保证遵守招标文件中有关规定和收费标准。
- 3、 保证忠实地执行买卖双方所签经济合同，并承担合同规定的责任义务。
- 4、 愿意向贵方提供本次招标有关的数据、情况和技术资料。
- 5、 本投标开标之日起 30 天内有效。
- 6、 与本投标有关的一切往来通讯请寄：

地址：_____ 投标单位（盖章）：

邮编：_____ 法定代表（签字）：

电话：_____ 日 期：

传真：

附件二

投 标 资 格 文 件

投标人须提供下列资料：

- 1、法人代表授权书
- 2、制造商出具的授权书（代理证）
- 3、投标人的营业执照复印件、税务登记证复印件
- 4、投标人同类产品近三年的销售业绩表
- 5、企业质量体系认证等文件（复印件）
- 6、公司近三年的财务情况及经营状况
- 7、投标文件响应表（含技术与商务）
- 8、其他《招标综合评分表》中所提及证明文件。

**重要说明：未提供或提供不符合要求的资格文件（除第 5 项）
其投标将视为废标。**

附件三

法人代表授权书

石家庄国祥运输设备公司：

本授权声明：注册于_____的_____（单位名称）的下面签字的_____（法人代表姓名、职务）代表本单位授权在下面签字的_____（被授权人姓名、职务）为本单位的合法代理人，就_____（项目名称、招标编号）投标及合同的执行、完成和保修，以我单位名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于_____年____月____日签字生效，特此声明。

授权代表签字盖章：

代理人（被授权人）签字：

年 月 日

附件四

近三年同类型物资的用户清单

序号	用户名称	物资名称	型号规格	交货日期	用户联系方式	备注

授权代表：

日期：

附件五

开 标 一 览 表

招标编号： 招标物资名称： 共 页，第 页

序号	投标单位 全称	物资名称及规 格型号	数量	原产地及 制造厂名	投标报价	交货期	交货地点
1							
2							
3							
4							
5							
6							

投标单位名称：

授权代表签字：

日期： 年 月 日

附件六

技术要求响应表

序	技术要求		应答响应内容		
	条款号	内容	响应意见	偏差内容	备注

备注：

1. 以上填写内容真实有效；
2. 若上述内容有理解模糊之处需及时提出澄清，否则以国祥公司解释为准。国祥公司的回复，并不能作为排除供方责任的依据。
3. 凡在设计、制造过程中，如涉及本文件未规定的内容，应符合有关标准和规定。
4. 填表说明：
 - 4.1 对于完全响应的条款，仅注明条款号及条款标题即可；
 - 4.2 对于存在偏差的条款，需将相应条款号及详细内容复制到响应表内，并详述偏差内容；允许对偏差内容另附文件说明；
 - 4.3 响应意见栏填写，分为“完全响应”、“部分响应”、“不响应”和“不适用”4种意见。

授权代表签字：（投标人单位公章）

日期：

附件七

投标商务条款偏离表

序号	招标文件要求		投 标 内 容		备注
	章节、 条款号	条款内容描述	章节、 条款号	条款内容描述	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

授权代表签字：

日 期：

附件八

《质量技术协议》落实承诺函

石家庄国祥运输设备有限公司：

我司承制供货的_____项目空调配套产品，已按照签订的《供应商质量技术保证协议》相关要求落实执行，具体如下：

1、设计过程识别、对接

对相关气候环境、振动环境、安装环境、试验环境、实物识别及试验数据分析等方面进行了沟通落实，确认所供产品满足贵司设计要求和本项目的使用需求。

2、工艺过程识别、对接

对相关安装过程、涉及的工具工装使用、操作过程等方面进行了沟通落实，充分了解了贵司与所供部件相关的工艺过程，确认符合部件本身操作工艺要求。

3、质量控制过程识别、对接

对所供部件在贵司实施的质量管控过程进行了沟通落实，确认相关质量控制项点及试验、检验过程符合部件相关规定。

本承诺按照项目归口，作为项目零部件采购合同的附加内容。

上述涉及贵司的相关信息，我司将严格进行保密。

承诺人：xxx 公司（公司全称+盖章）

分管质量副总或总经理签字

签订日期： 年 月 日