



技术要求:

- 1、底盘采用方管40*80*3焊接;
- 2、角铁与机组连接处、角铁侧边分别粘贴胶皮;
- 3、焊口处镀锌液喷涂处理;
- 4、叉车叉口处喷标识(FORK), 颜色: 黑色。
- 5、包装箱内装货物空调机组, 运输方式为集装箱海运发往国外, 包装箱各组成部分应牢固可靠。
- 6、机组应位于运输架内部, 不得超出运输架造成防护失效。
- 7、强度要求: 单台机组重量约900kg, 运输架不应有严重变形。
- 8、材质: 运输架材质为镀锌管。
- 9、防锈要求: 焊口位置≥6个月, 镀锌管本体(未磕碰)≥2年;
- 10、运输架用紧固件、防护胶条等物料, 由供应商提供。
- 11、运输架用于固定机组的安装孔为长圆孔18*28, 便于机组安装。

					材料规格	C205P3000		 石家庄国祥运输设备有限公司	
B	换图	11209	杨志强	2022/12/26	代码	6.03.01.2208			
标记	处数	更改文件号	签名	日期	尺寸			KGD30C	
设计	杨志强	2023.01.16	审核(焊)	杜杜	2023.01.16	阶段标记	重量	比例	运输架
校对	胡多伟	2023.01.11	标准化	孙世豪	2023.01.17			1:30	C205P3000
总体			审核	胡多伟	2023.01.18				版本
工艺	周思源	2023.01.12	批准	张心可	2023.01.18	图幅	A3	顺号	第 1 页, 共 1 页