

招 标 文 件

招标项目名称： 批量紧固件

招标编号：GX-V2022097

石家庄国祥运输设备有限公司

2022 年 08 月 22 日

招 标 文 件 目 录

第一部分： 招标邀请

第二部分： 招标概况

第三部分： 投标人须知

第四部分： 开标、评标

第五部分： 招标产品的规格及要求

附 件： 投标文件格式

- | | |
|------------------|-----|
| 1. 投标书格式 | 附件一 |
| 2. 投标资格文件 | 附件二 |
| 3. 法人代表授权书 | 附件三 |
| 4. 近 3 年同类物资用户清单 | 附件四 |
| 5. 开标一览表 | 附件五 |
| 6. 技术要求响应表 | 附件六 |
| 7. 投标商务条款偏离表 | 附件七 |

第一部分 招 标 邀 请

石家庄国祥运输设备公司招标小组对本单位所需的**批量紧固件**组织网上公开招标。

- 1、 招标项目名称： **批量紧固件**
- 2、 标书发出时间： **2022-08-22**
- 3、 标书发出形式：网上发布。
- 4、 投标书截止日期； **2022-08-30**
- 5、 定于 **2022-08-31 上午 09:00** 在石家庄国祥运输设备公司会议室公开开标。
- 6、 评标、定标方式：石家庄国祥运输设备公司邀请有关专家、领导议标定标。
- 7、 投标地点：石家庄国祥运输设备有限公司
- 8、 招标机构资料：

招标方名称：石家庄国祥运输设备有限公司

地 址：河北省石家庄市高新区裕华东路 375 号

邮 编： 050035

联 系 人：刘源

电 话： 0311-89912586

传 真： 0311-89912629

开户行：建行新华支行

帐号：91130100752412489D

第二部分 招标概况

设 备 名 称	批量紧固件
招 标 书 编 号	GX-V2022097
设 备 主 要 技 术 规 格	需符合样本/技术条件要求
数 量	总计 7453157 个
主 要 用 途	批量紧固件
交 货 期	按照国祥通知计划执行
招 标 说 明	投标方需为我司合格供应商； 满足技术要求，可以投标

第三部分 投 标 人 须 知

A 投 标 方

1. 合格投标方的范围

- 1.1 凡满足招标方技术协议的招标方的合格供应商或已经向招标方提供合格样品的投标方均可参加投标。
- 1.2 代理商投标，应有货源证明或制造商的有效委托书，否则将被拒绝投标。

投标方应遵守国家法律、法规和条例。

2. 投标方式

- 2.1 投标方做为招标方的合格供方可通过邮寄或到现场投标的方式进行报价。
- 2.2 非合格供方需先送样，进行合格供方的评定后才可批量供货。

3. 投标费用

- 3.1 无论投标过程中的作法和结果如何，投标方自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

4. 投标保证金：投标方在交纳投标书前须向招标方交纳 20000.00 元（大写：贰万元正）投标保证金。（现金交纳或银行汇款均可）。在招标方有应付款的投标方可用书面形式要求用应付账款代替投标保证金。

如果中标方撤销、悔标、弃标，招标方将对投标保证金予以没收。

对于未中标的投标方，招标方尽快返还投标保证金。

B 招 标 文 件

5. 招标文件

5.1 招标文件由招标文件总目录所列内容组成。

5.2 投标方应仔细阅读招标文件的全部内容，不按招投文件的要求提供的投标文件和资料，可能导致废标。

5.3 本项目虽然是公开招标，原则上按国际公开招投标方式方法进行。程序简化并不等于内容简化，请各投标方予以重视。

6. 招标文件的澄清

6.1 投标方对招标文件如有疑点要求澄清，或认为有必要与招标方进行技术交流，请在 2022 年 08 月 30 日前书面提出，可用传真形式通知招标方，招标方将视情况确定技术交流的方式，澄清结果以书面形式予以答复。如未收到答复将视为默认。

6.2 招标文件的招标解释权归招标方所有。

7. 招投标文件的修改

7.1 在投标截止时间前，招标方无论处于自己的考虑，还是出于对投标方提问的澄清，均可对招标文件用补充文件的方式进行修改。

7.2 对招标文件的修改，将以书面、传真形式通知拟邀请投标的各方。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标方有同样的约束力。

7.3 为使投标方有足够的时间按招标文件的修改要求考虑修正投标文件，招标方可酌情推迟投标的截止日期和开标日期。

C 投标文件

8. 投标计量单位

8.1 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用国家法定计量单位。

9. 投标文件的组成

9.1 投标书内容包括：

9.1.1 投标函

9.1.2 开标一览表

9.1.3 投标书附件

9.2 资格证明文件，内容包括：

9.2.1 营业执照（复印件）

9.2.2 法人代表授权书。

9.2.3 企业质量体系认证证书（复印件）。

9.2.4 投标方认为有必要提供的文件、资料 。

9.2.5 投标方是合格供方的可不提供资格证明文件。

9.2.6 凡是机组所用物料投标方必须和国祥签订质量技术协议，投标时提供本项目的《质量技术协议》落实承诺函。

10. 投标报价

10.1 投标报价为：物资运送到招标方库房的总价格，报价要包括：包装费、运输费 、税费(13%)等各种费用之和 ；报价格式为批量紧固件的单台报价。并请提供阶梯报价。

10.2 订制品应提供 LCC 成本。

10.3 投标文件，无论投标单位是否中标，其投标文件恕不退还。

10.4 投标文件的有效期为自开标之日起 15 个日历日。

11. 投标文件的签署及规定

11.1 投标文件应填写单位全称，同时加盖印章。

11.2 投标文件必须由法人代表或授权代表签署。

11.3 投标文件中投标书一式两份，其中正本一份。如果正本与副本不符，以正本为准。

D 投标文件的递交

12. 投标文件的密封及标记

12.1 投标文件应密封装袋，封皮上写明招标编号、招标项目名称、投标方名称、并注明“开标时启封”字样。

12.2 资格证明文件可单独袋装，也可随投标其他文件一同装袋。

12.3 投标文件封皮上应写明投标单位的名称、地址、联系人、联系方式（固定、移动电话、传真）。

13. 投标文件的修改和撤回

13.1 投标以后，如投标方提出书面修改或 撤标要求，在投标截止时间前送达招标方的，招标方可以予以接受，但不退还投标文件。

13.2 投标方修改投标文件的书面材料，须密封送达招标方，同时应在封套上标明“开标时启封”字样。

13.3 撤回投标书应以书面的样式通知招标方。

13.4 当投标方文件不能按时送达招标方时，可与招标方联系在特定的时

间发送扫描电子版投标文件（有签字盖章）或传真件。

第四部分 开标及评标

14. 开标

14.1 招标方按招标文件规定的时间开标。由招标小组组织有关方面的专家、领导组成的评标委员会进行评标。

14.2 根据评标需要，招标方届时请投标方派代表进行答疑、询标。

15. 评标方法

15.1、中标原则：按以下_A 或_B_方案执行

A 可两家以上供货的产品，标书价格最低且可按中标最终议定价格供货的投标方，可优先中标招标总额的 20%，余 80% 份额据最后一轮报价结果，评标小组由低到高分配份额，中标价格以最终议定价格执行。

B 只能一家供货的产品，价格为中标关键因素，最终中标者由招标小组集体讨论后决定。

注：标书价高于招标底价的直接取消此投标方投标资格，若投标方报价均高于招标底价，则直接改为议标采购。

15.2、定标：

15.2.1 评标结束后，由招标小组综合考量价格、投标方产品质量及供货情况等因素集体决定最终中标者及中标数量。

15.2.2 没有向招标方供货经历的投标方须提供先送样品，经招标方检验、试验合格并由招标方对投标方进行资格能力调查后方可小批量供货。

16. 评标过程保密要求

16.1 开标之后，直到授予投标方合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标方和其他无关人员透露。

16.2 在评标期间，投标方企图影响招标方的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

17. 中标通知

17.1 在投标有效期内，招标方以书面形式通知所选定的中标方，通知以电话、邮件等形式，但需要随以书面确认。

17.2 当中标方与招标方（买方）签订供货合同后，招标方将向其他投标方发出（电话、传真、邮件等方式）落标通知。招标方对落标方不作落标原因的解釋。

17.3 中标项目不得转包，如有转包招标方有权取消中标方资格，并对其后续投标资格产生影响。

18. 签订合同

18.1 中标方应按中标通知书规定的时间、地点与买方（签订供货合同，否则，按开标后撤回. 投标处理。

18.2 投标文件, 中标方的投标文件及评标过程中有关澄清文件均应作为供货合同不可分割的组成部分。

18.3 如有转包招标方有权取消中标方资格，并对转包方后续招标项目产生影响

19. 评标费用

19.1 本项目不收中标服务费。

20. 投标方应随投标文件提供 2 年来销售同类物资的用户资料。

商务合同主要条款

21. 结算方式： 商业承兑或者云信。

22. 合同名称、型号规格、供货范围、数量、交货期、交货地点按招标文件第五部分内容执行。

23. 本项目在交货期内合同总额(不含税)不得变更, 不受国家政策性调价或市场物价变化的影响, 并作为最终结算的唯一依据。

24. 付款方式：

货到需方验收合格后，需方在 6 个月内凭供方开具的 13%增值税专用发票，以云信方式进行付款。

25. 质量服务保证期从交车验收合格之日起算 36 个月。

26. 涉及到海外调试或者产品发生故障需要中标方提供协助或技术支持的，中标方应积极配合，必要时需安排人员到海外现场配合

27. 中标方违约责任：

27.1 如中标方延期交货：每逾期一天支付给招标方合同金额 1.5%。为违约金，并须承担由此造成招标方无法向其客户按期交货承担的违约赔偿金；逾期达到 10 天后，招标方有权解除本合同，并要求中标方支付合同金额 50 %的违约金。

27.2 如中标方产品质量不符合需方验收标准：招标方有权退货或换货，中标方需配合招标方需求退回已支付的货款，或为其重新提供合格产品。同时中标方须承担上述 27.1 款的责任。

27.3 因中标方产品质量问题给招标方造成损失时，中标方需对招标方赔偿，赔偿上限为合同总额的 100%。

27.4 当中标方产品质量给招标方的客户造成损失招致索赔或罚款时，招标方有权扣除中标方质保金或解除采购合同，中标方还应当承担招标方因此向用户支付的所有赔偿金及重新采购多支付的费用。

27.3 在违约责任解决前招标方有权停止向中标方付款。

27.4 中标方在质保期内未履行保修责任的，招标方有权扣除全部质保金，并选择其他方对产品进行维修，所发生的费用由中标方承担。

28. 合同/订单变更

28.1 如最终用户订单（合同）变更牵涉到本次招标产品，招标方书面通知中标方，中标方在接到招标方通知后，应配合进行相应变更，并按照招标方的要求提前或延后交付，招标方无需额外支付费用。

28.2 如最终用户终止订单/合同，招标方有权变更相应招标产品采购数量或终止采购，相应变更由招标方在不低于交货周期的时间前以书面方式通知中标方，中标方须配合进行相应变更，招标方无需额外支付费用。

28.3 中标方在产品质量保证期届满后，需随时以最优惠的价格提供该产品及该产品使用的易损件/消耗性材料，并保证该产品备品备件 35 年内及时供应，如有变更需提前通知需方，以保障车辆运营维修的要求。

第五部分 招标配件的技术要求及供货要求

序号	名称	型号	单位	数量	交货时间	备注
1	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M3*8 A2-70	个	34	按照国祥通知计划 执行	本次招标为一年用量招标，铆钉建议选用“安字”品牌，其他均为“浙江东明”品牌，如有异议，请提出。
2	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M3*14 A2-70	个	30	按照国祥通知计划 执行	
3	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M3*16 A2-70	个	312	按照国祥通知计划 执行	
4	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*8 A2-70	个	8688	按照国祥通知计划 执行	
5	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*10 A2-70	个	6541	按照国祥通知计划 执行	
6	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*12 A2-70	个	50846	按照国祥通知计划 执行	
7	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*14 A2-70	个	9214	按照国祥通知计划 执行	
8	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*16 A2-70	个	21990	按照国祥通知计划 执行	
9	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*30 A2-70	个	2038	按照国祥通知计划 执行	
10	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M5*12 A2-70	个	52201	按照国祥通知计划 执行	
11	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*12 A2-70	个	146808	按照国祥通知计划 执行	
12	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M5*12 A2-70	个	1056	按照国祥通知计划 执行	
13	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*16 A2-70	个	64998	按照国祥通知计划 执行	
14	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*20 A2-70	个	7694	按照国祥通知计划 执行	
15	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*12 A2-70	个	2416	按照国祥通知计划 执行	
16	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*16 A2-70	个	62550	按照国祥通知计划 执行	

17	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*20 A2-70	个	33002	按照国祥通知计划 执行	
18	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M8*20 A2-70	个	15334	按照国祥通知计划 执行	
19	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M5*16 A2-70	个	4284	按照国祥通知计划 执行	
20	十字槽盘头自攻螺 钉	GB/T845 ST2.5*8 Q235 镀锌	个	2076	按照国祥通知计划 执行	
21	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*12 A2-70	个	21824	按照国祥通知计划 执行	
22	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*10 A2-70	个	286	按照国祥通知计划 执行	
23	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*8 A2-70	个	8602	按照国祥通知计划 执行	
24	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*20 A2-70	个	2864	按照国祥通知计划 执行	
25	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*35 A2-70	个	184	按照国祥通知计划 执行	
26	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*25 A2-70	个	2588	按照国祥通知计划 执行	
27	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*10 A2-70	个	17616	按照国祥通知计划 执行	
28	螺钉组	GB9074.4 M4*10 SUS304 (CS4112N37)	个	870	按照国祥通知计划 执行	
29	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*30 A2-70	个	156	按照国祥通知计划 执行	
30	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M6*20 A2-70	个	2682	按照国祥通知计划 执行	
31	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*8 A2-70	个	1462	按照国祥通知计划 执行	
32	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M6*16 A2-70	个	1120	按照国祥通知计划 执行	
33	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M5*10 A2-70	个	1344	按照国祥通知计划 执行	
34	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M5*16 A2-70	个	43396	按照国祥通知计划 执行	

35	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M3*10 A2-70	个	3288	按照国祥通知计划 执行	
36	内六角平圆头螺钉	GB/T70.2 M5*12 A2-70	个	9184	按照国祥通知计划 执行	
37	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*25 A2-70	个	788	按照国祥通知计划 执行	
38	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M6*25 A2-70	个	10272	按照国祥通知计划 执行	
39	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M4*12 A2-70	个	16	按照国祥通知计划 执行	
40	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*16 A2-70	个	35591	按照国祥通知计划 执行	
41	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*12 A2-70	个	15821	按照国祥通知计划 执行	
42	内六角沉头螺钉	GB/T70.3 M5*16 A2-70	个	8392	按照国祥通知计划 执行	
43	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*25 A2-70	个	2714	按照国祥通知计划 执行	
44	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M6*20 A2-70	个	2716	按照国祥通知计划 执行	
45	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M8*25 A2-70	个	6272	按照国祥通知计划 执行	
46	内六角沉头螺钉	GB/T70.3 M5*12 A2-70	个	744	按照国祥通知计划 执行	
47	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*16 A2-70	个	11780	按照国祥通知计划 执行	
48	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*6 A2-70	个	6968	按照国祥通知计划 执行	
49	内六角平圆头螺钉	GB/T70.2 M6*20 A2-70	个	5593	按照国祥通知计划 执行	
50	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*30 A2-70	个	3648	按照国祥通知计划 执行	
51	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M6*10 A2-70	个	5600	按照国祥通知计划 执行	
52	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*16 A2-70	个	14352	按照国祥通知计划 执行	

53	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*12 A2-70	个	4448	按照国祥通知计划 执行	
54	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*30 A2-70	个	4608	按照国祥通知计划 执行	
55	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*50 A2-70	个	2496	按照国祥通知计划 执行	
56	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M3*10 A2-70	个	536	按照国祥通知计划 执行	
57	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M6*10 A2-70	个	12208	按照国祥通知计划 执行	
58	螺钉组	GB9074.4 M3*8 SUS304	个	6976	按照国祥通知计划 执行	
59	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M3*25 A2-70	个	2120	按照国祥通知计划 执行	
60	圆柱头内六角螺钉	DIN912 M4*8	个	1830	按照国祥通知计划 执行	
61	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M8*30 A2-70	个	2578	按照国祥通知计划 执行	
62	十字槽沉头螺钉	GB/T819.2 M5*20 A2-70	个	1068	按照国祥通知计划 执行	
63	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M5*10 A2-70	个	808	按照国祥通知计划 执行	
64	内六角平圆头螺钉	GB/T70.2 M6*25 A2-70	个	576	按照国祥通知计划 执行	
65	十字槽盘头螺钉	GB/T818 M4*35 A2-70	个	216	按照国祥通知计划 执行	
66	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*20 A2-70	个	856	按照国祥通知计划 执行	
67	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*25 A2-70	个	1194	按照国祥通知计划 执行	
68	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M4*30 A2-70	个	596	按照国祥通知计划 执行	
69	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M8*40 A2-70	个	140	按照国祥通知计划 执行	
70	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M5*20 A2-70	个	18	按照国祥通知计划 执行	

71	六角头螺栓	GB/T5783 M5*12 A2-70	个	20366	按照国祥通知计划 执行	
72	六角头螺栓	GB/T5783 M5*16 A2-70	个	10096	按照国祥通知计划 执行	
73	六角头螺栓	GB/T5783 M6*12 A2-70	个	49301	按照国祥通知计划 执行	
74	六角头螺栓	GB/T5783 M6*16 A2-70	个	284098	按照国祥通知计划 执行	
75	六角头螺栓	GB/T5783 M6*20 A2-70	个	109254	按照国祥通知计划 执行	
76	六角头螺栓	GB/T5783 M6*25 A2-70	个	9626	按照国祥通知计划 执行	
77	六角头螺栓	GB/T5783 M6*30 A2-70	个	686	按照国祥通知计划 执行	
78	六角头螺栓	GB/T5783 M6*35 A2-70	个	576	按照国祥通知计划 执行	
79	六角头螺栓	GB/T5783 M8*16 A2-70	个	9675	按照国祥通知计划 执行	
80	六角头螺栓	GB/T5783 M8*20 A2-70	个	302097	按照国祥通知计划 执行	
81	六角头螺栓	GB/T5783 M8*25 A2-70	个	84996	按照国祥通知计划 执行	
82	六角头螺栓	GB/T5783 M8*30 A2-70	个	60062	按照国祥通知计划 执行	
83	六角头螺栓	GB/T5783 M8*45 A2-70	个	18500	按照国祥通知计划 执行	
84	六角头螺栓	GB/T5783 M8*50 A2-70	个	16044	按照国祥通知计划 执行	
85	六角头螺栓	GB/T5783 M10*20 A2-70	个	26212	按照国祥通知计划 执行	
86	六角头螺栓	GB/T5783 M10*25 A2-70	个	21758	按照国祥通知计划 执行	
87	六角头螺栓	GB/T5783 M10*30 A2-70	个	16924	按照国祥通知计划 执行	
88	六角头螺栓	GB/T5783 M10*35 A2-70	个	1286	按照国祥通知计划 执行	

89	六角头螺栓	GB/T5783 M10*40 A2-70	个	6812	按照国祥通知计划 执行	
90	六角头螺栓	GB/T5783 M10*45 A2-70	个	1308	按照国祥通知计划 执行	
91	六角头螺栓	GB/T5783 M10*50 A2-70	个	5450	按照国祥通知计划 执行	
92	六角头螺栓	GB/T5783 M10*60 A2-70	个	478	按照国祥通知计划 执行	
93	六角头螺栓	GB/T5783 M10*80 A2-70	个	2746	按照国祥通知计划 执行	
94	六角头螺栓	GB/T5783 M10*100 A2-70	个	980	按照国祥通知计划 执行	
95	六角头螺栓	GB/T5783 M12*35 A2-70	个	8	按照国祥通知计划 执行	
96	六角头螺栓	GB/T5783 M3*12 A2-70	个	396	按照国祥通知计划 执行	
97	六角头螺栓	GB/T5783 M4*14 A2-70	个	812	按照国祥通知计划 执行	
98	六角头螺栓	GB/T5783 M4*20 A2-70	个	2192	按照国祥通知计划 执行	
99	六角头螺栓	GB/T5783 M4*12 A2-70	个	8076	按照国祥通知计划 执行	
100	螺栓（2020.10.22 新项目禁用）	GB5783-86 M5*20	个	576	按照国祥通知计划 执行	
101	螺栓	GB5781-2000 M16*80	个	160	按照国祥通知计划 执行	
102	六角头螺栓	GB/T5783 M6*50 A2-70	个	2680	按照国祥通知计划 执行	
103	六角头螺栓	GB/T5783 M8*60 A2-70	个	544	按照国祥通知计划 执行	
104	六角头螺栓	GB/T5783 M4*8 A2-70	个	1120	按照国祥通知计划 执行	
105	六角头螺栓	GB/T5783 M12*25 A2-70	个	112	按照国祥通知计划 执行	
106	六角头螺栓	GB/T5783 M16*40 A2-70	个	10	按照国祥通知计划 执行	

107	六角头螺栓	GB/T5783 M8*55 A2-70	个	216	按照国祥通知计划 执行	
108	六角头螺栓	GB/T5783 M4*35 A2-70	个	912	按照国祥通知计划 执行	
109	六角头螺栓	GB/T5783 M5*20 A2-70	个	2100	按照国祥通知计划 执行	
110	六角头螺栓	GB/T5783 M6*10 A2-70	个	17360	按照国祥通知计划 执行	
111	六角头螺栓	GB/T5783 M10*70 A2-70	个	1750	按照国祥通知计划 执行	
112	六角头螺栓	GB/T5783 M4*10 A2-70	个	1956	按照国祥通知计划 执行	
113	六角头螺栓	GB/T5782 M8*100 A2-70	个	100	按照国祥通知计划 执行	
114	六角头螺栓	GB/T5783 M12*45 A2-70	个	5896	按照国祥通知计划 执行	
115	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M10*45 A2-70	个	240	按照国祥通知计划 执行	
116	内六角圆柱头螺钉	GB/T70.1 M8*80 A2-70	个	960	按照国祥通知计划 执行	
117	六角头不脱出螺钉	GB/T838 M6*25 A2-70	个	1852	按照国祥通知计划 执行	
118	六角头螺栓	GB/T5783 M10*55 A2-70	个	12	按照国祥通知计划 执行	
119	六角头螺栓	GB/T5783 M8*70 A2-70	个	528	按照国祥通知计划 执行	
120	六角头螺栓	GB/T5783 M8*35 A2-70	个	3968	按照国祥通知计划 执行	
121	六角头螺栓	GB/T5783 M6*18 A2-70	个	1336	按照国祥通知计划 执行	
122	六角头螺栓	GB/T5783 M12*20 A2-70	个	464	按照国祥通知计划 执行	
123	六角头螺栓	GB/T5783 M5*10 A2-70	个	208	按照国祥通知计划 执行	
124	六角头螺栓	GB/T5783 M6*60 A2-70	个	28	按照国祥通知计划 执行	

125	六角头螺栓	GB/T5783 M6*55 A2-70	个	1608	按照国祥通知计划 执行	
126	六角螺母	GB/T6170 M3 A2-70	个	25267	按照国祥通知计划 执行	
127	六角螺母	GB/T6170 M4 A2-70	个	18144	按照国祥通知计划 执行	
128	六角螺母	GB/T6170 M5 A2-70	个	34038	按照国祥通知计划 执行	
129	六角螺母	GB/T6170 M6 A2-70	个	118264	按照国祥通知计划 执行	
130	蝶形螺母	GB/T62.1 M6 A2-70	个	372	按照国祥通知计划 执行	
131	六角法兰面螺母	GB/T6177 M6 A2-70	个	311700	按照国祥通知计划 执行	
132	六角螺母	GB/T6170 M8 A2-70	个	101815	按照国祥通知计划 执行	
133	六角法兰面螺母	GB/T6177 M8 A2-70	个	171826	按照国祥通知计划 执行	
134	六角螺母	GB/T6170 M10 A2-70	个	70654	按照国祥通知计划 执行	
135	六角螺母	GB/T6170 M12 A2-70	个	15647	按照国祥通知计划 执行	
136	蝶形螺母	GB/T62.1 M5 A2-70	个	28	按照国祥通知计划 执行	
137	六角螺母	GB/T6170 M16 A2-70	个	174	按照国祥通知计划 执行	
138	六角薄螺母	GB/T6172.1 M10 A2-035	个	7	按照国祥通知计划 执行	
139	六角薄螺母	GB/T6173 M16*1.5 A2-035	个	7475	按照国祥通知计划 执行	
140	六角薄螺母	GB/T6173 M12*1.5 A2-035	个	38	按照国祥通知计划 执行	
141	螺母（2020. 11. 12 新项目禁用）	GB6173-86 M14 SUS304	个	304	按照国祥通知计划 执行	
142	六角薄螺母	GB/T6173 M20*1.5 A2-035	个	278	按照国祥通知计划 执行	

143	六角法兰面螺母	GB6177-86 M8 SUS316	个	544	按照国祥通知计划 执行	
144	六角薄螺母	GB/T6172.1 M8 A4-040	个	68	按照国祥通知计划 执行	
145	大垫圈	GB/T96.1 4 A2	个	103918	按照国祥通知计划 执行	
146	大垫圈	GB/T96.1 5 A2	个	68879	按照国祥通知计划 执行	
147	大垫圈	GB/T96.1 6 A2	个	500760	按照国祥通知计划 执行	
148	大垫圈	GB/T96.1 8 A2	个	427434	按照国祥通知计划 执行	
149	大垫圈	GB/T96.1 10 A2	个	93994	按照国祥通知计划 执行	
150	大垫圈	GB/T96.1 12 A2	个	12920	按照国祥通知计划 执行	
151	平垫圈	GB/T97.1 3 A2	个	41552	按照国祥通知计划 执行	
152	平垫圈	GB/T97.1 4 A2	个	63239	按照国祥通知计划 执行	
153	平垫圈	GB/T97.1 5 A2	个	236894	按照国祥通知计划 执行	
154	平垫圈	GB/T97.1 6 A2	个	229434	按照国祥通知计划 执行	
155	平垫圈	GB/T97.1 8 A2	个	69721	按照国祥通知计划 执行	
156	平垫圈	GB/T97.1 10 A2	个	18789	按照国祥通知计划 执行	
157	平垫圈	GB/T97.1 12 A2	个	10598	按照国祥通知计划 执行	
158	平垫圈	GB/T97.1 16 A2	个	18	按照国祥通知计划 执行	
159	大垫圈	GB/T96.1 3 A2	个	14871	按照国祥通知计划 执行	
160	垫圈 3	QBT/B406	个	288	按照国祥通知计划 执行	

161	平垫圈	GB/T97.1 3 A4	个	368	按照国祥通知计划执行	
162	平垫圈	GB/T97.1 4 A4	个	5020	按照国祥通知计划执行	
163	平垫圈	GB/T97.1 5 A4	个	8478	按照国祥通知计划执行	
164	平垫圈	GB/T97.1 6 A4	个	9325	按照国祥通知计划执行	
165	平垫圈	GB/T97.1 8 A4	个	2444	按照国祥通知计划执行	
166	大垫圈	GB/T96.1 10 A4	个	1634	按照国祥通知计划执行	
167	大垫圈	GB/T96.1 8 A4	个	4405	按照国祥通知计划执行	
168	大垫圈	GB/T96.1 6 A4	个	23357	按照国祥通知计划执行	
169	大垫圈	GB/T96.1 4 A4	个	3935	按照国祥通知计划执行	
170	平垫圈	GB/T97.1 10 A4	个	1902	按照国祥通知计划执行	
171	大垫圈	GB/T96.1 16 A2	个	320	按照国祥通知计划执行	
172	CS 不锈钢弹垫	CS, 12-27-1.8, NFE 25-511 SUS304	个	24	按照国祥通知计划执行	
173	大垫圈	GB/T96.1 5 A4	个	7392	按照国祥通知计划执行	
174	弹簧垫圈	GB93 3 A2	个	28883	按照国祥通知计划执行	
175	弹簧垫圈	GB93 4 A2	个	129189	按照国祥通知计划执行	
176	弹簧垫圈	GB93 5 A2	个	270254	按照国祥通知计划执行	
177	弹簧垫圈	GB93 6 A2	个	528808	按照国祥通知计划执行	
178	弹簧垫圈	GB93 8 A2	个	380312	按照国祥通知计划执行	

179	弹簧垫圈	GB93 10 A2	个	76850	按照国祥通知计划执行	
180	弹簧垫圈	GB93 12 A2	个	10590	按照国祥通知计划执行	
181	弹簧垫圈	GB93 16 A2	个	170	按照国祥通知计划执行	
182	CS 不锈钢弹垫	NF E25-511 5 SUS304	个	76139	按照国祥通知计划执行	
183	CS 不锈钢弹垫	NF E25-511 4 SUS304	个	32891	按照国祥通知计划执行	
184	CS 不锈钢弹垫	NF E25-511 3 SUS304	个	16438	按照国祥通知计划执行	
185	CS 不锈钢垫圈	NF E25-511 6 SUS304	个	121224	按照国祥通知计划执行	
186	CS 不锈钢垫圈	NF E25-511 8 SUS304	个	65419	按照国祥通知计划执行	
187	CS 不锈钢垫圈	NF E25-511 10 SUS304	个	10254	按照国祥通知计划执行	
188	弹簧垫圈	GB93 14 A2	个	1296	按照国祥通知计划执行	
189	CS 不锈钢弹垫	CS, 3-6-0.5, NF E 25-511 SUS304	个	2784	按照国祥通知计划执行	
190	CS 不锈钢弹垫	CS, 4-8-0.8, NF E 25-511 SUS304	个	4520	按照国祥通知计划执行	
191	CS 不锈钢弹垫	CS, 5-10-1.0, NF E 25-511 SUS304	个	1496	按照国祥通知计划执行	
192	CS 不锈钢弹垫	CS, 6-12-1.2, NF E 25-511 SUS304	个	13224	按照国祥通知计划执行	
193	CS 不锈钢弹垫	CS, 8-16-1.4., NF E 25-511 SUS304	个	304	按照国祥通知计划执行	
194	CS 不锈钢弹垫	CS, 10-20-1.6, NF E 25-511 SUS304	个	304	按照国祥通知计划执行	
195	弹簧垫圈	GB93 3 A4	个	352	按照国祥通知计划执行	
196	弹簧垫圈	GB93 4 A4	个	8039	按照国祥通知计划执行	

197	弹簧垫圈	GB93 5 A4	个	14642	按照国祥通知计划执行	
198	弹簧垫圈	GB93 6 A4	个	32340	按照国祥通知计划执行	
199	弹簧垫圈	GB93 8 A4	个	5243	按照国祥通知计划执行	
200	弹簧垫圈	GB93 10 A4	个	2612	按照国祥通知计划执行	
201	CS 垫圈	NF E 25-511-12	个	45	按照国祥通知计划执行	
202	不锈钢抽芯铆钉 (全钢 651 用)	Φ 3.2*7 SUS304	个	159324	按照国祥通知计划执行	
203	不锈钢抽芯铆钉 (除芯外为 SUS304)	Φ 3.2*7	个	115758	按照国祥通知计划执行	
204	铝拉铆钉	Φ 3.2*9	个	2450	按照国祥通知计划执行	
205	不锈钢抽芯铆钉 (除芯外为 SUS304)	Φ 3.2*4.8	个	4712	按照国祥通知计划执行	
206	封闭式抽芯铆钉	GB12615 Φ 3.2*7 SUS304	个	2600	按照国祥通知计划执行	
207	不锈钢沉头抽芯铆钉	GB12617.4 Φ 3.2*9	个	29324	按照国祥通知计划执行	
208	不锈钢抽芯铆钉	Φ 3.2*11 SUS304	个	4992	按照国祥通知计划执行	
209	封闭型抽芯铆钉	Φ 4*8 SUS304 GB12615	个	28464	按照国祥通知计划执行	
210	封闭型抽芯铆钉	Φ 4.8*12 SUS304 GB12615	个	24702	按照国祥通知计划执行	
211	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 6.4*10 (SUS304)	个	4398	按照国祥通知计划执行	
212	铝封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ 3.2*7 (5056)	个	960	按照国祥通知计划执行	
213	铝封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ 3.2*10 (5056)	个	1064	按照国祥通知计划执行	
214	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 6.4*13 (SUS304)	个	41690	按照国祥通知计划执行	

215	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 6.4*18 (SUS304)	个	120	按照国祥通知计划 执行	
216	封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 3.2*11 SUS304	个	57972	按照国祥通知计划 执行	
217	封闭型平圆头抽芯 铆钉	GB/T 12615.3 3.2*8	个	1620	按照国祥通知计划 执行	
218	封闭型沉头抽芯铆 钉	GB/T 12616.1 3.2*8	个	1920	按照国祥通知计划 执行	
219	铝全封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ 4.8*12	个	120426	按照国祥通知计划 执行	
220	铝全封闭抽芯铆钉	GB12615 Φ 4.8*14	个	1318	按照国祥通知计划 执行	
221	铝封闭型抽芯铆钉	GB12615 Φ 4.8*11 (5056)	个	3812	按照国祥通知计划 执行	
222	封闭型平头铝铆钉	Φ4*10	个	120	按照国祥通知计划 执行	
223	吊环	DIN 580-2003 M12 SUS304	个	96	按照国祥通知计划 执行	
224	不锈钢开口销	2*16 SUS304	个	272	按照国祥通知计划 执行	
225	开口销	GB91-86 2*20	个	32517	按照国祥通知计划 执行	
226	钻尾丝	GB/T15856.4-200 2 ST5.5*45	个	2504	按照国祥通知计划 执行	
227	钻尾丝	GB/T15856.4-200 2 ST5.5*100	个	5476	按照国祥通知计划 执行	
228	螺母	NF E 25-409 Zn10/C/Fe	个	304	按照国祥通知计划 执行	
229	开口销	GB91-86 Φ2*30 Q235	个	5944	按照国祥通知计划 执行	
230	钻尾丝	GB/T15856.4-200 2 ST5.5*70	个	20042	按照国祥通知计划 执行	
231	十字槽盘头自攻螺 钉	GB 845-85 ST4.8*16-F-H SUS304	个	256	按照国祥通知计划 执行	
232	开口挡圈	GB896-86 5 SUS304	个	378	按照国祥通知计划 执行	

技术要求需满足国祥产品图纸上各项要点

注意：附件六 ： 技术要求响应表，需要在投标前与国祥技术确认，并取得国祥签字文件。

投 标 书

石家庄国祥运输设备公司：

我们收到贵单位_____的招标文件,经研究我单位决定参加投标,兹授权_____ (代表姓名) 为全权代表,参加贵单位组织的本次招投标活动。为此:

- 1、 提供投标须知规定的全部投标文件;
- 2、 保证遵守招标文件中有关规定和收费标准。
- 3、 保证忠实地执行买卖双方所签经济合同,并承担合同规定的责任义务。
- 4、 愿意向贵方提供本次招标有关的数据、情况和技术资料。
- 5、 本投标开标之日起 30 天内有效。
- 6、 与本投标有关的一切往来通讯请寄:

地址: _____ 投标单位 (盖章):

邮编: _____ 法定代表 (签字):

电话: _____ 日 期:

传真:

投 标 资 格 文 件

投标人须提供下列资料：

- 1、 法人代表授权书
- 2、 制造商出具的授权书（代理证）
- 3、 投标人的营业执照复印件、税务登记证复印件
- 4、 投标人同类产品近三年的销售业绩表
- 5、 制造商 ISO9001 系列质量体系认证报告（复印件）

**重要说明：未提供或提供不符合要求的资格文件（除第 5 项）
其投标将视为废标。**

法人代表授权书

石家庄国祥运输设备公司：

本授权声明：注册于_____的_____（单位名称）的下面签字的_____（法人代表姓名、职务）代表本单位授权在下面签字的_____（被授权人姓名、职务）为本单位的合法代理人，就_____（项目名称、招标编号）投标及合同的执行、完成和保修，以我单位名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于_____年____月____日签字生效，特此声明。

授权代表签字盖章：

代理人（被授权人）签字：

年 月 日

附件四

近贰年同类型物资的用户清单

序 号	用户名称	物资名称	型 号 规 格	交货日期	用户联系方式	备 注

授权代表：

日期：

附件五

开 标 一 览 表

招标编号： 招标物资名称： 共 页,第 页

序 号	投标单位 全称	物资名称及规 格型号	数量	原产地及 制造厂名	投标报价	交货期	交货地点
1							
2							
3							
4							
5							
6							

投标单位名称：

授权代表签字： 日期： 年 月 日

附件六

技术要求响应表

序	技术要求		应答响应内容		
	条款号	内容	响应意见	偏差内容	备注

备注：

1. 以上填写内容真实有效；
2. 若上述内容有理解模糊之处需及时提出澄清，否则以国祥公司解释为准。国祥公司的回复，并不能作为排除供方责任的依据。
3. 凡在设计、制造过程中，如涉及本文件未规定的内容，应符合有关标准和规定。
4. 填表说明：
 - 4.1 对于完全响应的条款，仅注明条款号及条款标题即可；
 - 4.2 对于存在偏差的条款，需将相应条款号及详细内容复制到响应表内，并详述偏差内容；允许对偏差内容另附文件说明；
 - 4.3 响应意见栏填写，分为“完全响应”、“部分响应”、“不响应”和“不适用”4种意见。

授权代表签字：（投标人单位公章）

日期：

附件七

投标商务条款偏离表

序号	招标文件要求		投标内容		备注
	章节、 条款号	条款内容描述	章节、 条款号	条款内容描述	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

授权代表签字：

日 期：

《质量技术协议》落实承诺函

石家庄国祥运输设备有限公司：

我司承制供货的_____项目空调配套产品，已按照签订的《供应商质量技术保证协议》相关要求落实执行，具体如下：

1、设计过程识别、对接

对相关气候环境、振动环境、安装环境、试验环境、实物识别及试验数据分析等方面进行了沟通落实，确认所供产品满足贵司设计要求和本项目的使用需求。

2、工艺过程识别、对接

对相关安装过程、涉及的工具工装使用、操作过程等方面进行了沟通落实，充分了解了贵司与所供部件相关的工艺过程，确认符合部件本身操作工艺要求。

3、质量控制过程识别、对接

对所供部件在贵司实施的质量管控过程进行了沟通落实，确认相关质量控制项点及试验、检验过程符合部件相关规定。

本承诺按照项目归口，作为项目零部件采购合同的附加内容。

上述涉及贵司的相关信息，我司将严格进行保密。

承诺人：xxx 公司（公司全称+盖章）

分管质量副总或总经理签字

签订日期： 年 月 日